



Normes

COMMENT LIRE LES PICTOGRAMMES ?

Les pictogrammes suivants, dont certains établis selon des normes européennes, vous aideront à mieux caractériser les performances et caractéristiques de vos gants.



Traitement qui limite l'irritation de la peau



Produit de haute technologie qui garantit une protection maximale et durable contre les coupures et l'abrasion. Fibre lavable et résistante à de nombreux produits chimiques



Conforme à un usage en milieu alimentaire



PROTECTION CONTRE LES RISQUES MECANIKES EN 388

NIVEAUX DE PERFORMANCE
0à4 0à5 0à4 0à4

Ils sont testés et notés, afin d'indiquer leur résistance à l'abrasion, à la coupure par lame, à la déchirure et enfin à la perforation.

- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la coupure par tranchage
- Résistance à la déchirure
- Résistance à la perforation

Données mécaniques	Niveau de résistance				
	1	2	3	4	5
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles nécessaires pour user l'échantillon du gant testé)	100	500	2000	8000	-
Résistance à la coupure par lame (nombre de cycles nécessaires à une lame rotative circulaire pour couper l'échantillon du gant testé - résultat converti en indice)	1,2	2,5	5	10	20
Résistance à la déchirure (force nécessaire pour déchirer l'échantillon du gant testé)	10	25	50	75	-
Résistance à la perforation (force nécessaire pour percer l'échantillon du gant testé avec un poinçon aux dimensions normalisées)	20	60	100	150	-



PROTECTION CONTRE LES RISQUES DE FROID EN 511

NIVEAUX DE PERFORMANCE
0à4 0à4 0à4

Cette norme définit les exigences et méthodes d'essai des gants de protection contre le froid transmis par convection ou conduction jusqu'à -50°C

- Résistance au froid convectif
- Résistance au froid de contact
- Perméabilité à l'eau

Risques Tests	0	1	2	3	4
Froid de isolation thermique ITR en m ² °C/W	ITR < 0,10	0,10 < ITR < 0,15	0,15 < ITR < 0,22	0,22 < ITR < 0,30	ITR > 0,30
Froid de contact résistance thermique R en m ² °C/W	R < 0,025	0,025 < R < 0,050	0,050 < R < 0,100	0,100 < R < 0,150	R > 0,150
Perméabilité à l'eau résistance pendant 30 minutes minimum	non étanche	étanche	-	-	-



PROTECTION CONTRE LES RISQUES THERMIQUES

EN 407

NIVEAUX DE PERFORMANCE
0 à 4 0 à 4 0 à 4 0 à 4 0 à 4

- Résistance à l'inflammabilité/
comportement au feu
- Résistance à la chaleur
de contact
- Perméabilité à la chaleur
convective
- Résistance à la chaleur radiante
- Résistance à de petites
projections
- Résistance à d'importantes
projections de métal en fusion

Risques thermiques	Niveau de performance (note)			
	1	2	3	4
A - Comportement au feu durée de persistance de flamme durée d'incandescence résiduelle	< 20s pas de critère	< 10s < 120s	< 3s < 25s	< 2s < 5s
B - Chaleur de contact temps de résistance > 15s à une température de...	100°C	250°C	350°C	500°C
C - Chaleur convective Temps de résistance avant trans- mission de la chaleur	> 4s	> 7s	> 10s	> 18s
D - Chaleur radiante temps de résistance avant trans- mission de la chaleur	> 7s	> 20s	> 50s	> 95s
E - Petites projections de métal en fusion nombre de gouttes nécessaires pour obtenir une élévation de température de 40°C	> 10	> 15	> 25	> 35
F - Grosses projections de métal en fusion Masse de fer fusion nécessaire pour occasionner une brûlure superficielle	30g	60g	120g	200g



PROTECTION CONTRE LES MICRO-ORGANISMES

EN 374-2

Détermination de la résistance à la pénétration.
Test de pénétration à l'ai ou à défaut, à l'eau.
Pour être considéré comme résistant aux micro-organismes, le gant doit être, au minimum, conforme au niveau de performance 2 (AQL ≤ 1,5). Il portera alors le pictogramme ci-dessus.

PROTECTION CHIMIQUE SPECIFIQUE

EN 374

Détermination de la résistance à la perméation des produits chimiques. Le test consiste à déterminer le temps nécessaire à un produit chimique pour pénétrer à l'intérieur du gant. Ci-dessous la liste des produits chimiques qui peuvent être testés et les temps de passage.

Code lettre	Code lettre Produit chimique
A	Méthanol
B	Acétone
C	Acétonitrile
D	Méthane dichlorique
E	Sulfure de carbone
F	Toluène
G	Diéthylamine
H	Tétrahydrofurane
I	Acétate d'éthyle
J	n-Heptane
K	Soude caustique 40%
L	Acide sulfurique 96%

Indice de protection	0	1	2	3	4	5	6
Temps de passage	< 10mn	> 10 mn	> 30mn	> 60mn	> 120mn	> 240mn	> 480mn

EN 374-1



Pour être considéré comme résistant à la perméation des produits chimiques, le gant testé devra obtenir un indice de protection de minimum 2, pour au moins trois des produits de la liste. Il portera alors le pictogramme ci-contre sous lequel apparaîtront les lettres correspondant aux produits pour lesquels le gant a réussi le test.

EN 374-3



Les gants portant ce pictogramme ont passé avec succès le test de pénétration mais n'ont pas obtenu un indice de protection de minimum 2, pour au moins trois des produits chimiques de la liste.



Matières

A QUOI SERVENT LES FINITIONS INTÉRIEURES ?

Poudrée

facilite le gantage et le dégantage sans augmenter l'épaisseur

Chlorinée

traitement facilitant le gantage et le dégantage sans augmenter l'épaisseur et sans utiliser de poudre. Réduit le risque d'allergie pour les gants en latex naturel



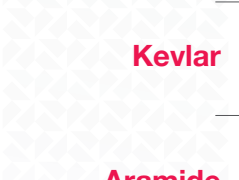

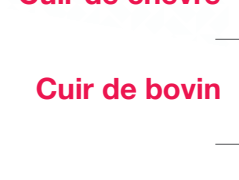
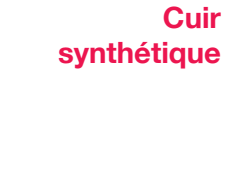


Flockée

fibres textile à base de coton, recouvrant l'intérieur des gants. Toucher molletonné comparable à celui d'une fine moquette. Bonne absorption de la transpiration

Supportée textile :

intérieur tricoté en coton ou en matériaux synthétiques permettant d'augmenter le confort. Particulièrement adaptée aux travaux de longue durée

LES MATIÈRES ET LEURS PERFORMANCES

	Coton Cellulose naturelle. Souple, doux et non irritant, il protège des agressions mécaniques, absorbe la transpiration et assure un grand confort lors du port prolongé. Les fibres de coton sont souvent mélangées à des fibres polyester afin d'associer leurs caractéristiques de confort à une meilleure résistance mécanique et à plus d'élasticité
	Nylon Polyamide élastique léger, non pelucheux, lavable, à séchage rapide et résistant à l'abrasion et aux déformations. Mélangé au coton et à l'acrylique, il rend les gants plus souples et prolonge leur durée de vie
	Acrylique Polymère résistant à l'eau, aux solvants usuels, aux acides et aux bases peu concentrées, mais aussi à l'abrasion et à la traction. Doux et chaud, il isole du froid. Mélangé au coton, il allège le tricot
	Kevlar Para-aramide créé par DuPont. Léger, souple, confortable, lavable, il protège efficacement des coupures. Il présente une longévité et des performances très supérieures à celles du cuir
	Aramid Fibre légère, souple, confortable et lavable. Elle offre une protection efficace contre les coupures et contre la chaleur de convection. La fibre aramide présente également une durabilité et des performances bien supérieures à celles du cuir et du coton.
	HPPE Polyéthylène Hautes Performances, souple, léger et durable. Aussi résistant à la coupure qu'un para-amide mais plus robuste à l'abrasion, il est résistant aux produits chimiques, notamment aux solvants.
	Cuir de chèvre Allie souplesse, dextérité et bonne résistance à la déchirure et à la piqûre. Non adapté à des manipulations en milieu très humide
	Cuir de bovin Combine très bonne résistance à l'abrasion et souplesse et dextérité pour la pleine fleur. Non adapté à des manipulations en milieu très humide
	Cuir synthétique Moins respirant que le cuir naturel, il améliore cependant les performances de ce dernier avec 3 types de traitement : => hydrofuge : préserve de l'humidité => oléofuge : préserve de l'huile et des matières grasses => ignifuge : ne s'enflamme pas