

G073 - INOX
Cut Protection Leather



EN 388:2003



3444

EN 388:2016



4X43E

EN 407



32xxxx

EN 420



"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes normes EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."



Propriétés

- Excellente résistance à la coupure
- Excellente souplesse et confort
- Excellent grip en présence d'huiles et graisses

Paume

Croûte de bovin

Doublure

Fil aramidique renforce de fils métalliques

Couleur

Vert/neutre

Tailles

7-11 (S-XXL)

Domaine D'emploi

Industrie mécanique, industrie automobile, travaux de ponçage, manipulation d'objets tranchants et contondants

MULTIFONCTION CONTRE LA COUPURE ET LA CHALEUR



Emballage	Code	Quantité
	G073-D100	1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)
	G073-K100	Carton de 6 douzaines (72 sachets, 1 paire par sachet)

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	4,0
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Détermination du chrome VI	≤ 10 mg/kg	NE PAS DÉTECTER
UNI EN ISO 17234-1:2015	Recherche des amines aromatiques e cancérrogènes (cuir)	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P			ABSENT		ABSENT
		Atteint			Test non effectué		

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU				NIVEAU OBTENU	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportement au feu	Durée de persistance de la flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3
		Incandescence résiduelle (s)	aucun requis	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Chaleur de contact	Température de contact T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grosse projections de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	x

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.