

**CORK - pantacourt**

<p><b>Descriptif</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• double poche à l'arrière dont 1 poche avec patte,</li> <li>• entrejambe renforcé,</li> <li>• insert à stylos,</li> <li>• jambes et genoux à coupe ergonomique,</li> <li>• passant porte-marteau,</li> <li>• poche latérale,</li> <li>• poche pour mètre pliant,</li> <li>• poche pour porte-monnaie,</li> <li>• ceinture ajustable,</li> <li>• poches larges à l'avant,</li> <li>• poches pour les genouillères en nylon ajustables.</li> </ul>		
<p><b>Manutention</b></p>	<p>Nettoyer à une température maximum de 70 °C; Ne pas blanchir; Lavage à sec avec tous les dissolvants prévus par la lettre F plus le tétrachlorure éthylène; Séchage à tambour rotatif possible – Température de séchage modérée; ; Repasser à température moyenne (max 150 °C).</p>	<p><b>Cod.prod.</b></p>	<p>V238-0-09 blanc/anthracite</p>
		<p><b>Normes: EN ISO 13688:2013</b></p> 	
		<p><b>Tailles</b></p>	<p>38 - 58</p>

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE**

	<i>Méthode du test</i>	<i>Descriptif</i>	<i>Résultat obtenu</i>	<i>Valeur minimum requise/ range</i>
<p><b>Tissu de base X-BARRIER</b></p>	<p>EN ISO 1833-1977, SECTION 10</p>	<p>Composition des fibres:</p>	<p>65% polyester 35% coton</p>	
	<p>EN ISO 12127:1996</p>	<p>Poids par unité de zone</p>	<p>300 g/mq</p>	
	<p>EN ISO 13688 :2013 4.2 (EN ISO 3071)</p>	<p>La détermination du pH de l'extrait aqueux</p>	<p>OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100</p>	<p>3,5 ≤pH≤ 9,5</p>
	<p>EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)</p>	<p>Recherche de l'amines aromatique et cancérigène</p>	<p>OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100</p>	<p>≤30 ppm</p>
	<p>EN ISO 13688:2013 5.3 (EN ISO 6330 / ISO 5077)</p>	<p>Stabilité dimensionnelle (60°C)</p>	<p>Chaîne: -2.3% Trame: -2.1%</p>	<p>±3%</p>
	<p>ISO 105-X11</p>	<p>Résistance de la couleur au repassage (110 °C) <i>Changement de couleur: - sec</i> <i>Changement de couleur: - humide</i> <i>Prise de couleur:</i></p>	<p>4-5 4-5 5</p>	<p>1 - 5</p>

ISO 105-D01	Résistance de la couleur au nettoyage à sec <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 5 5 5 5 5 5	1 - 5
ISO 105-C06, D2S	Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 5 5 5 5 5	1 - 5
ISO 105-E04	Stabilité de la couleur à la sueur <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Acide 4-5 5 5 5 5 5	Alcalines 4-5 5 5 5 5 5
ISO 105-X12	Résistance de la couleur au frottement	sec: 5 humide :5	1 - 5
EN ISO 13934-1: 2013	Résistance à la traction	Chaîne: 1400 N Trame: 890 N	>100N
EN ISO 13937-1	Résistance au déchirement	Chaîne: >63 N Trame: 57 N	≥12 N
ISO 12495-1:2000	Résistance au pilling	Après 5 heure de test :4	
ISO 12947-2:1998	Détermination de la résistance à l'abrasion des étoffes par la méthode Martindale	55000 cycles	
ISO 4920-2012	<i>Eau déperlant initial (avant lavage)</i>	5	1 - 5
ISO 4920-2012	<i>Eau d'essai Spray- apres 20 lavages de durabilité</i>	2	1 - 5
AATCC 193-2007	<i>Eau déperlant initial (avant lavage)</i>	8	0 - 8
AATCC 193-2007	<i>Essai de chute d'eau- apres 20 lavages</i>	6	0 - 8

	ISO 14419 - 2010	<i>Huile déperlants (avant le lavage)</i>	6	0 - 8
	ISO 14419 - 2010	<i>Huile déperlants ( après 20 lavages)</i>	4	0 - 8
	EN 20811-1992	Résistance à la pénétration de l'eau - Wp [Pa] (Essai sous pression hydrostatique)	245 mm	
<b>Inserts anti-abrasion</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10 Composition des fibres:		100% nylon enduit polyuréthane (PU)	