

Blinding - pantalon

<p>Descriptif</p>	<ul style="list-style-type: none"> • poches larges à l'avant; • entrejambe renforcé; • bande réfléchissantes 3M™ Scotchlite™ Reflective Material - 9910 Silver Fabric; • double poche à l'arrière dont 1 poche avec patte; • passant porte-marteau ajustable; • jambes et genoux à coupe ergonomique; • poche latérale avec compartiment à outils; • poche latérale gauche avec patte; • poche latérale gauche avec zip; • poche pour téléphone portable; • poche pour mètre pliant; • poches extérieures porte-clous en CORDURA®; • poches pour les genouillères en CORDURA® ajustables; • ceinture ajustable; • zip YKK® 	
<p>Manutention</p>	<p>Nettoyer à une température maximum de 75 °C; ne pas blanchir; repasser à basse température (110 °C maximum) ; Lavage à sec avec tous les dissolvants prévus par la lettre F plus le tétrachlorure éthylène; Séchage à tambour rotatif possible, Température de séchage normale ; Résistant au lavage industriel (EN ISO 15797).</p> 	<p>Cod.prod. V078-0-06 rouge/antracite</p> <p>Normes: EN ISO 13688:2013</p>  <p>EN ISO 20471:2013</p> <p>Tailles 38 - 58</p>

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE

Méthode du test	Descriptif	Résultat obtenu	Valeur minimum requise/ range	
Tissu de base fluorescent	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	65% polyester 35% coton	
	EN ISO 12127:1996	Poids par unité de zone	290 g/mq	
	EN ISO 20471:2013	-Exigences colorimétriques des matières à l'état neuf	$x = 0.6113$ $y = 0.3189$	co-ord x co-ord y
	5.1		$\beta_{min} = 0.27$	0.655 0.345
	5.2		$x = 0.5738$ $y = 0.3403$	0.570 0.340
	7.5.1	- Couleur après essai d'exposition au xénon	$\beta_{min} = 0.35$	0.595 0.315
		- Couleur après 50 cycles de nettoyage(ISO 15797)	$x = 0.6017$ $y = 0.3198$	0.690 0.310
			$\beta_{min} = 0.27$	Facteur de brillance $\beta_{min} > 0.25$

Condition	x	y	β_{min}
Requirement Red	0.5738	0.3403	0.35
As received	0.6113	0.3189	0.27
Requirement Orange	0.6017	0.3198	0.27
After 50x washing cycles ISO 15797	0.6017	0.3198	0.27
After xenon exposure	0.6017	0.3198	0.27

EN ISO 20471:2013 5.3.1 (ISO 105-X12)	Résistance de la couleur au frottement	sec: 5	sec: 4
EN ISO 20471:2013 5.3.2 (ISO 105-E04)	Stabilité de la couleur à la sueur	Acide	Alcalines
	<i>Changement de couleur:</i>	5	5
	<i>Prise de couleur:</i>		<i>Changement de couleur:4</i> <i>Prise de couleur:4</i>
	diacetate	5	5
	cotton	5	5
	nylon	5	5
	polyester	5	5
	acrylic	5	5
	wool	5	5
EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-C06)	Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage à 75°C		
	<i>Changement de couleur:</i>	5	<i>Changement de couleur: 4-5</i>
	<i>Prise de couleur:</i>		<i>Prise de couleur: 4</i>
	diacetate	4-5	
	cotton	5	
	nylon	4	
	polyester	5	
	acrylic	5	
	wool	5	
EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-D01)	Résistance de la couleur au nettoyage à sec		
	<i>Changement de couleur:</i>	5	<i>Changement de couleur:4-5</i>
	<i>Prise de couleur:</i>		<i>Prise de couleur:4</i>
	diacetate	5	
	cotton	5	
	nylon	5	
	polyester	5	
	acrylic	5	
	wool	5	
EN ISO 20471:2013 5.3.3 (EN ISO 105-X11)	Résistance de la couleur au repassage (150°C)		
	<i>Changement de couleur - sec:</i>	5	<i>Changement de couleur:4-5</i>
	<i>Changement de couleur - humide:</i>	5	<i>Prise de couleur:4</i>
	<i>Prise de couleur:</i>	5	
EN ISO 20471:2013 5.4.1 (ISO 5077)	Stabilité dimensionnelle	Chaîne: -0.9%	±3%
		Trame: -0.5%	
EN ISO 20471:2013 5.5.3 (EN ISO 13934-1)	Résistance à la traction	Chaîne: 2500 N	>100N
		Trame: 810 N	
EN ISO 20471 5.6.3 (EN 31092)	Résistance à la vapeur d'eau	Ret= 4.2 [m ² Pa/W]	<i>R_{et} ≤ 5 [m² Pa/W]</i>
	Ret [m ² Pa/W]		
EN ISO 13688 :2013 4.2 (ISO 3071)	La détermination du PH de l'extrait aqueux	pH=6.9	3,5 ≤pH≤ 9,5

Tissu contraste (antracite)	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	65% polyester 35% coton		
	EN ISO 12127:1996	Poids par unité de zone	290 g/mq		
	EN ISO 20471:2013 5.3.1 (ISO 105-X12)	Résistance de la couleur au frottement <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	sec: 5 5	sec <i>Changement de couleur:4</i>	
	EN ISO 20471:2013 5.3.2 (ISO 105-E04)	Stabilité de la couleur à la sueur <i>Prise de couleur:</i>	Acide	Alcalines	
		diacetate	5	5	<i>Prise de couleur:4</i>
		cotton	5	5	
		nylon	5	5	
	polyester	5	5		
	acrylic	5	5		
	wool	5	5		
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-C06)	Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage à 75°C <i>Prise de couleur:</i>		<i>Prise de couleur:4</i>	
		diacetate	4-5		
		cotton	4		
		nylon	3-4		
		polyester	4-5		
		acrylic	5		
		wool	5		
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-D01)	Résistance de la couleur au nettoyage à sec <i>Prise de couleur:</i>		<i>Prise de couleur:4</i>	
		diacetate	5		
		cotton	5		
		nylon	5		
		polyester	5		
		acrylic	4-5		
		wool	5		
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (EN ISO 105-X11)	Résistance de la couleur au repassage (150°C) <i>Changement de couleur - sec:</i> <i>Changement de couleur - humide:</i> <i>Prise de couleur:</i>	5 5 5	<i>Prise de couleur:4</i>	
Inserts anti-abrasion <i>Tissu Cordura® Du Pont</i>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	100% nylon		

Tissu rétro-réfléchissant 3M™ Scotchlite™ 9910	EN ISO 20471 :2013 6.1	Exigences de rétro réflexion de la matière à l'état neuf	CONFORME	
	EN ISO 20471 :2013 6.2	Exigences de rétro réflexion après essais: abrasion, flexion, pliage à de basses températures, changements thermiques, nettoyage et à la pluie(100 cycles ISO 6330 60° ou 30 cycles 75° ISO 15797 et l'influence de la pluie)	CONFORME	$R' \geq 100 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$
BLINDING	EN ISO 20471:2013 4.1 *Au moins le (50±10)% de la surface minimale du matériau de base réfléchissant doit se trouver sur la partie antérieure	Modèles et classes Les surfaces minimales visibles Pointure 38	Classe 2 Matière de base jaune 0.66 m ² Matières rétro-réfléchissantes 0.13 m ² *Surface maximale conçue pour les logos, inscriptions, étiquettes, etc. 0.16 m ²	Matière de base jaune Classe3= 0.80m ² Classe 2=0.50m ² Classe1=0.14m ² Matières rétro réfléchissantes Classe3=0.20 m ² Classe2=0.13 m ² Classe1=0.10 m ²