

Réf. de prod.	31510-006
Cat. de sécurité	S3 ESD SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	425 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	10,5 (36-39)
Largeur de la chaussure	11 (40-48)

Description du modèle: Chaussure basse en RE PET tissu recyclé mélangé avec du polyamide haute ténacité, hydrofuge, couleur gris/noir, doublure en tissu **SANY-DRY**[®], antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation en tissu non tissé **PEP Plate**, non métallique - **Zéro Perforation**

Plus Haute conductivité électrique. La stabilité de la capacité conductive pendant une longue période. **METAL METAL FREE**. Semelle **XL EXTRALIGHT**[®] en matériau expansé **super léger, flexible et résistant**. Basse densité, propriétés physico-mécaniques excellentes, **doux au toucher**. Il n'absorbe pas de liquides et d'agents chimiques externes (acides/bases) et il empêche la prolifération des bactéries; il répond de façon optimale aux agents atmosphériques surtout aux basses températures. Résistance excellente à l'eau, aux rayons U.V., au chlore et sel, et donc au vieillissement, il arrive à garder la couleur intacte au fil du temps. **Sa légèreté** (poids trois fois inférieur par rapport aux matériaux ayant les mêmes propriétés mécaniques) **a permis de réaliser une chaussure de travail au poids très réduit (environ 420 g)**. voûte plantaire, en absorbant les différents pourcentages de charge appliquée. **Les épaisseurs élevées de la semelle accentuent l'effet d'amortissement, en augmentant le confort**. Semelle de propreté **LIGHT FOAM**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact

Emplois suggérés nous vous conseillons d'utiliser ces chaussures pour: logistique, prestations de service, transport, industrie légère, industrie de la microélectronique, industrie alimentaire. Conseillé dans les zones **ATEX**. **Elle n'est pas recommandée pour l'industrie lourde et bâtiment**

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

Recommandations: Il faut mettre toujours des chaussettes faites par des fibres naturelles comme la laine ou le coton, parce-que ce là fournissent des meilleures performances au niveau de la conductivité électrique. Eviter d'introduire des élément étranger entre le pied et le sous-pied de la chaussure (par exemple semelle de propreté ou similaires pas fournies par le producteur), du moment qu'ils pourraient annuler les caractéristiques électriques pour le quelles la chaussure a été projetée. Faire attention a l'effet de vieillissement et de la contamination de la chaussure: avec l'usage la résistance électrique de la chaussure peut avoir des modification. Il convient donc toujours vérifier les caractéristiques électrique des chaussures en utilisant les dispositifs pour le contrôle dont les zones de production protégées par les charge électrostatiques (EPA), sont douvées ainsi comme prévu par la directive européenne CEI EN 61340-5-1



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	qualité ESD	CEI EN				
		61340-5-1	Résistance électrique vers le terrain de la chaussure	MΩ	164	< 1000
		61340-5-1	Résistance électrique transversale	MΩ	48,2	≤ 100
		61340-5-1	Mesure du "Body Voltage"	V	14,19	< 100
	Protection des doigts: embout FIBERGLASS CAP non métallique en fibre de verre résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	19	≥ 14
	Tissu anti-perforation: conducteur, presque entièrement recyclé, réalisé avec des fibres spéciales de tissu non tissé, résistante à la perforation, Zéro Perforation , avec une faible résistance électrique	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	39	≥ 20

Tige	RE PET tissu recyclé mélangé avec du polyamide haute ténacité, hydrofuge, couleur gris/noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 21,4	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 180,2	> 15
		6.3.1	Absorption d'eau		25%	≤ 30%
			Pénétration d'eau		0,1 g	≤ 0,2 g
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY® , respirant, antibactérien, résistante à l'abrasion, couleur orange fluo épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 9,9	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 80	≥ 20
Semelle/marche	EVA, appliquée directement sur la tige, couleur noir, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux hydrocarbures et aux acides faibles	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	247	≤ 250
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,4	≤ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	7	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,46	≥ 0,32
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,43	≥ 0,28
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,31	≥ 0,18
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,21	≥ 0,13