

Réf. de prod.	PE460-000
Cat. de sécurité	S1 PS SC FO SR
Pointures	39 - 48
Poids (Pt. 42)	545 g
Forme	B
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure à la cheville, en tissu très respirant et microfibre, couleur noir, doublure en tissu **SANY-DRY®**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation** - type **PS** avec clou Ø 3,0 mm.

Plus Semelle de propreté **LIGHT FOAM**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact.

Emplois suggérés Entrepôts, secteur des transports, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022+ A1:2024	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en ALUMINIUM , extra légère	5.3.2.6	Résistance au choc	mm	16	≥ 14
	résistante: au choc de 200 J		(hauteur libre après choc)			
	et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.7	Résistance à la compression	mm	18	≥ 14
			(hauteur libre après compression)			
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.1.1.4	Résistance à la perforation	N	1612	≥ 1100
			(requis PS avec clou Ø 3,0 mm)			
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique			
			- en lieu humide	MΩ	12,35	≥ 0.1
			- en lieu sec	MΩ	77	≤ 1000
	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	30	≥ 20
Tige	tissu très respirant, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 86,7	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 693,7	> 15
Tige	Microfibre respirant, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 2,5	≥ 0,8
	épaisseur 1,6 mm		Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 21,6	> 15
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 80,8	≥ 2
	épaisseur 1,2 mm		Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 646,5	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY® , respirant, résistante à l'abrasion, couleur orange	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 64,4	≥ 2
	épaisseur 1,2 mm		Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 515,4	≥ 20
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm³	48	≤ 150
	Semelle extérieure: orange, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion,	5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	0	≤ 4
	aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.7	Résistance au détachement	N/mm	3,4	≥ 3
			semelle extérieure / semelle intérieure			
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	1,6	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,41	≥ 0,36
			céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,35	≥ 0,31
		6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,37	≥ 0,22
			SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,42	≥ 0,19