









GANTS JUBA EN POLYURÉTHANE - KR4413RF POWER CUT

Gant en fibre K-ROCK avec élasthanne enduit de polyuréthane.



RÉGLAMENTATION

GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Montage
- Il offre une bonne sensation et convient aux travaux mécaniques.
- Automobile.
- Aéronautiques.
- Travaux d'installation et de maintenance.
- Lignes d'assemblage et assemblage de petites pièces.
- Travaux de menuiserie.

CARACTÉRISTIQUES

- Calibre 18. Excellente sensation, dextérité et confort.
- Niveau maximal de protection contre les coupures, lettre F.
- Renfort entre le pouce et l'index qui offre une plus grande résistance à l'usure.
- Adhérence optimale sur surfaces sèches et légèrement humides.
- Sensation de fraîcheur grâce à sa grande respirabilité.
- Bonne résistance à l'abrasion, plus grande durabilité.
- Propriétés tactiles. Les utilisateurs peuvent utiliser les pavés tactiles des machines industrielles et les écrans tactiles des smartphones sans avoir à retirer leurs gants.
- Certification OEKO TEX Standard 100 qui vérifie qu'il n'y a aucune substance nocive pour la peau de l'utilisateur.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Polyuréthane (Pu)	Vert / Gris	Jauge 18	XS-22,5 cm S - 23,5 cm Moyen - 24,5cm L - 25,5cm XL - 26cm XXL-27 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL	10 paire/paquet 120 paires/boîte

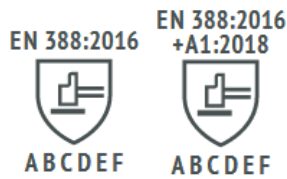
NORMATIF

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'éroussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que les précédentes remontent à 2003. Au cours de ces treize années, d'importantes innovations ont été apportées aux matériaux utilisés pour fabriquer des gants résistants aux coupures, nécessitant des modifications des tests pour mesurer plus précisément les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. S'il réussit, mettez P)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent atteindre au minimum un niveau 3 pour la propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils peuvent atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants qui ne disposent pas de protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour réaliser le test, le temps d'allumage est passé de 15 à 10 pouces, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 est passé de 20 à 15 pouces.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.



ER-0326/2018

GA-2018/0153

SST-0064/2017-005/00

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	300