



Utilisation (*)

Grâce à sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité et pour certains travaux de soudage (de type A).
Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm et à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours, etc.

Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : coupé cousu. Montage américain. Pouce palmé. Avec manchette de protection cousue.
- ✓ **Matière** : Paume cuir tout croûte de bovin **avec traitement retardateur de flamme**. Dos du gant et des doigts en cuir croûte naturelle non traitée entièrement recouvert d'un tissu aluminisé. **Cousu fil para-aramide**. Gant entièrement doublé d'un molleton en coton pour une bonne isolation contre la chaleur. Manchette doublée d'une toile coton.
- ✓ **Coloris** : orange/argent.
- ✓ **Tailles** : 8, 9, 10, 11.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : www.singer.fr

Principaux atouts

- ✓ Fabrication ISO9001.
- ✓ Robustesse et confort du cuir naturel. Protection de l'avant-bras. Qualité des matériaux sélectionnés et de la fabrication.
- ✓ Croûte ignifugée pour une meilleure résistance à la chaleur.
- ✓ Dos aluminisé permettant de réfléchir la chaleur.
- ✓ Entièrement doublé pour une bonne isolation à la chaleur. Cousu fil para-aramide.

Conformité


Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes:


- **EN388 : 2003**. Gants de protection contre les risques mécaniques.
- **EN407 : 2004**. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN12477: 2001 + A1: 2005**. Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

Attestation d'examen CE de type (AET) délivrée par **AITEX**, organisme notifié n°0161.



EN388 : 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	50SIVAP15 Niveaux obtenus	EN388 : 2003
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	 4 1 3 3
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	3	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	3	

Données thermiques EN407: 2004	Niveaux	Données thermiques EN407: 2004	Niveaux	EN12477: 2001 + A1: 2005 EN407: 2004
Comportement au feu	4	Petites particules de métal liquide	4	 TYPE A 4 1 2 2 4 X
Chaleur de contact	1	Grosses particules de métal liquide	X	
Chaleur convective	2			
Chaleur radiante	2			

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

