

Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection importante contre les risques mécaniques et en particulier l'abrasion : industrie automobile, mécanique de précision, maintenance industrielle.etc.

Le dos tout enduit apporte une bonne protection contre les huiles et les graisses.

Caractéristiques techniques

Montage: tricoté une pièce avec poignet élastique.

Fibres: polyamide. Coloris: noir. Jauge: 15.

Enduction: complétement en nitrile (paume et dos).

Tailles: 6 à 11.

Conditionnement: - cartons de 100 paires

- sachets de 10 paires



En savoir plus: www.goldex.fr

Principaux atouts

Montage sans couture: améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins.

Fibres en polyamide: elle offre une grande ténacité et est particulièrement résistante à l'abrasion. Elle résiste aux moisissures et aux champignons. Elle est peu absorbante à l'eau.

Enduction protectrice: L'enduction nitrile sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur, notamment contre les huiles et les graisses.

Le dos non aéré permet de conserver une bonne protection de la main et la protège contre les huiles et les graisses.



Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne EN388: 2003 contre les risques mécaniques (risques intermédiaires) Il est conforme à la Directive Européenne 89/686/CEE relative aux Equipements de Protection Individuelle. Homologation : Certificat d'Examen CE de type n°GB08/76307 délivré par le SGS, organisme notifié n°0120.

| EN388: 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux | Niveau 1 | Niveau 2 | Niveau 3 | Niveau 4 | Niveau 5 | NYM157NB Niveaux obtenus | EN388: 2 |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------------|----------|
| Résistance à l'abrasion (nombre de cycles) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - | 4 | |
| Résistance à la coupure par tranchage (indice) | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 | 1 | |
| Résistance à la déchirure (en newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - | 2 | 4.1.2.1 |
| Résistance à la perforation (en newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - | 1 | 7.1.2.1 |

2003

Votre partenaire Goldex®

